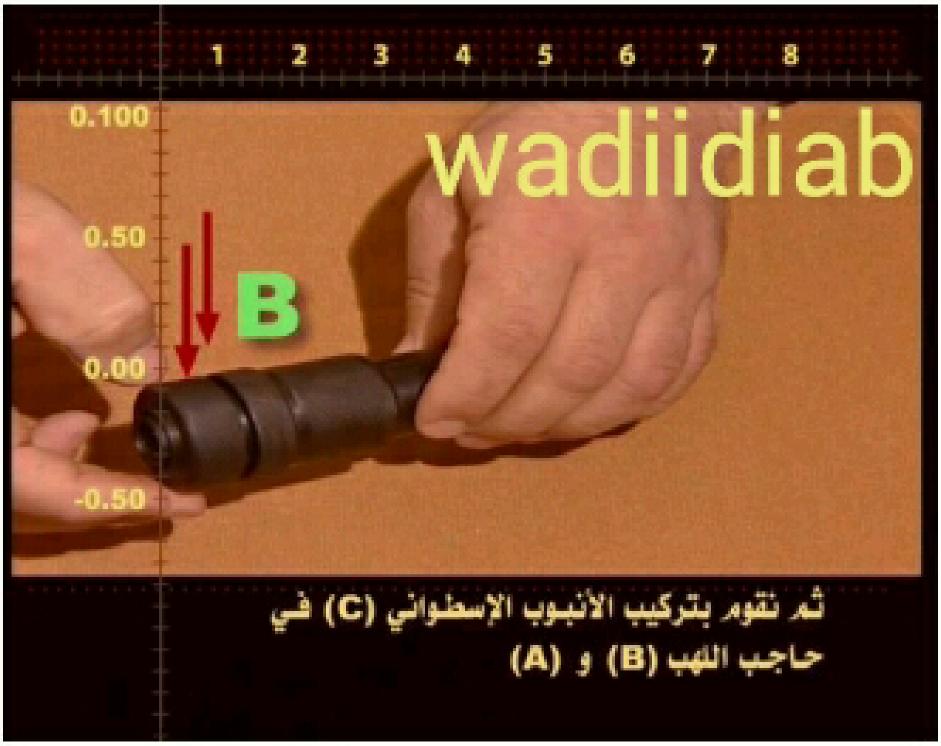
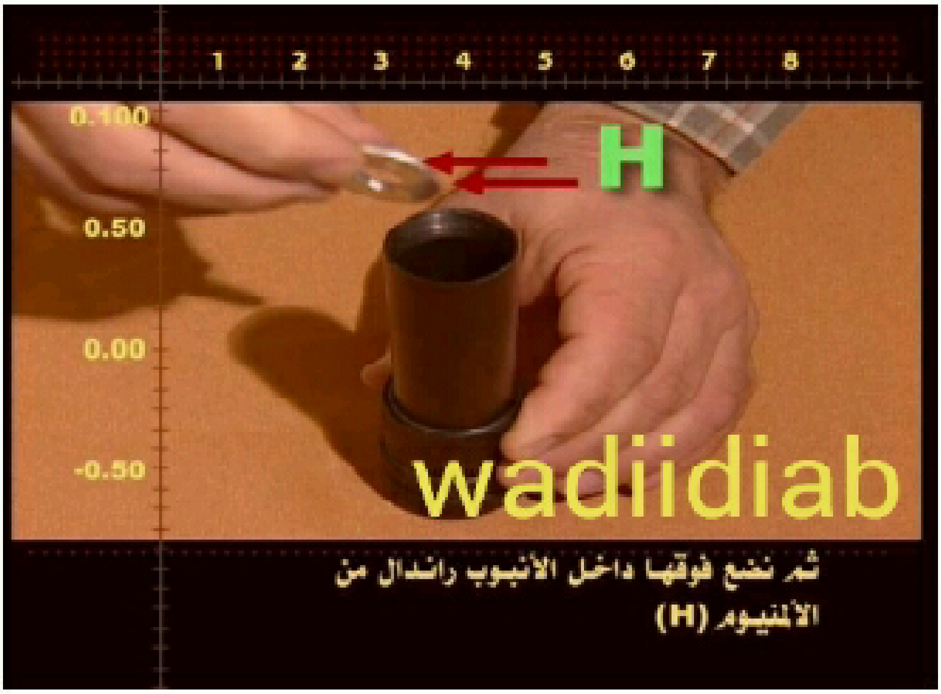
1 2 3 4 5 6 7 8
0.100
0.50
0.00
-0.50
j
wadiidiab
نغلق الأنبوب الإسطواني بواسطة هذه القطعة
الحديدية (j) حيث ستغلق على كامل القطع


1 2 3 4 5 6 7 8
0.100
0.50
0.00
-0.50
wadiidiab
B
ثم نقوم بتركيب الأنبوب الإسطواني (C) في
حاجب اللهب (B) و (A)


H
wadiidiab
ثم نضع فوقها داخل الأنبوب راندال من
الألمنيوم (H)

wadiidiab
وهكذا نتابع إلى أن تكون القطعة الأخيرة
في الأعلى هي ماسورة نحاسية

1 2 3 4 5 6 7 8
0.100
0.50
0.00
-0.50
wadiidiab
الكاتم وقد أصبح جاهزا للإستخدام .

wadiidiab
كاتم الصوت
يستخدم نوع خاص من طلقات الرصاص أثناء إستخدام الكاتم حيث أن الطلقات العادية تتلف الكاتم .

1 2 3 4 5 6 7 8
0.100
0.50
0.00
-0.50
ملاحظة :
إذا لم يتوفر لدينا النوع الخاص من طلقات الرصاص التي تستخدم حين إستعمال الكاتم نقوم حينها بتعديل الطلقات العادية كالتالي:
1- نأتي بطلقة رصاص عادية.
2- نفك المقذوف من الظرف الذي يحوي البارود.
wadiidiab

1 2 3 4 5 6 7 8
0.100
0.50
0.00
-0.50
ملاحظة :
إذا لم يتوفر لدينا النوع الخاص من طلقات الرصاص التي تستخدم حين إستعمال الكاتم نقوم حينها بتعديل الطلقات العادية كالتالي:
3- نفرغ البارود ونزن منه :
0.7 غرام إذا كانت الطلقة لبندقية كلاشنكوف
0.6 غرام إذا كانت الطلقة لبندقية M16
wadiidiab

جدول بالمعادن والقياسات المطلوبة لإنتاج كاتم واحد

رقم القطعة	نوع المعدن	قطر خارجي	قطر داخلي	الطول
2001	ترانسميسيون	40mm	------	65mm
2002	ترانسميسيون	40mm	------	20mm
2003	بوش / مواسير	34mm	28mm	135mm
2004	ألمنيوم / سد	40mm	------	55mm
2005	راندال تول	24mm	------	1.5mm
2006	كاوتشوك	24mm	------	7mm
2007	ألمنيوم / سد	30mm	------	6mm
2008	نحاس أصفر / مواسير	28mm	26.5mm	11mm
2009	ترانسميسيون	32mm	------	25mm
--------	سكمان داخلي	26mm	------	------